Надійні рішення в пароконденсатних системах

ТОВ « Пріма Трейдінг » імпортер та офіційний представник в Україні



**Опитувальний лист «    »      202  р.**

**для замовлення триходового регулюючого клапана з пневматичним приводом ADCATrol**

Виробник обладнання:компанія **Valsteam ADCA Engineering SA (Португалія)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Замовник:** | |
| Організація |  |
| Контактна особа |  |
| Телефон |  |
| E-mail |  |
| Найменування та адреса об'єкта установки |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Загальна інформація для підбору клапана:** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип клапана | | |  | | що змішує потоки | | | |  | | | | що розділяє потоки | | | | |
|  | | | | | |  | | | | | | | | |
| Робоче середовище | Найменування | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| \* Хімічний та елементарний склад | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| \* Концентрація, % | |  | | | | | | | | pH | | | | | | |
| \* Густина | | кг/м3 (рідини) | | | | | | | | кг/м3(н.у.) (гази) | | | | | | |
| \* В’язкість (вказати одиниці виміру) | | Кінематична        од. вим. | | | | | | | | Динамічна        од. вим. | | | | | | |
| Агрегатний стан | |  | насичена пара | |  | | перегріта пара | | | |  | | газ | |  | рідина |
| Наявність абразивних часток в середовищі | | |  | | Так | | | | |  | | | Ні | | | | |
| Температура робочого середовища, °С | | | Мінімальна | | | | Нормальна | | | | | | | | Максимальна | | |
| , °С | | | | , °С | | | | | | | | , °С | | |
| Тиск робочого середовища на вході,  бар (надлишковий) | | | Мінімальний | | | | Нормальний | | | | | | | | Максимальний | | |
| , бар | | | | , бар | | | | | | | | , бар | | |
| Тиск робочого середовища на виході,  бар (надлишковий) | | | Мінімальний | | | | Нормальний | | | | | | | | Максимальний | | |
| , бар | | | | , бар | | | | | | | | , бар | | |
| Перепад тиску на клапані для розрахунку коефіцієнта пропускної спроможності Kvs (**тільки для регулюючих клапанів**) | | | Мінімальний  при ΔР мін. | | | | Нормальний  при ΔР норм. | | | | | | | | Максимальний  при ΔР макс. | | |
| , бар | | | | , бар | | | | | | | | , бар | | |
| Витрата робочого середовища \* | | Максимальна |  | | | | | | | | при ΔР мін. | | | | | | |
| Нормальна |  | | | | | | | | при ΔР норм. | | | | | | |
| Мінімальна |  | | | | | | | | при ΔР макс. | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| \* Одиниці виміру робочого середовища |  | м3/год  (рідина) | | | |  | | | кг/год (водяна пара, газ) | | | | |  | | | | | нм3/год (стиснене повітря, газ) | |
| Витратна характеристика  (тільки для регулюючого клапана) |  | | Рівновідсоткова (EQP) | | | | | | | | |  | | | Лінійна (PL) | | | | | |
|  | | На вибір постачальника | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Бажаний матеріал корпусу |  | | Високоміцний чавун | | | | | | | | |  | | | Вуглецева сталь | | | | | |
|  | | Нержавіюча сталь | | | | | | | | |  | | | На вибір постачальника | | | | | |
| Необхідність додаткового сильфонного ущільнення штоку |  | | Так | | | | | | | | |  | | | Ні | | | | | |
| Трубопровід, вхід/вихід | DN | | / | | | | | | | | | Матеріал | | | | | |  | | |
| Місце встановлення клапана |  | | В приміщенні | | | | | | | | |  | | | Поза приміщенням | | | | | |
| При встановленні поза приміщенням |  | | Під укриттям | | | | | | | | |  | | | Без укриття | | | | | |
| Монтажне положення клапана |  | | Горизонтальне | | | | | | | | |  | | | Вертикальне | | | | | |
| Температура оточуючого середовища, °С | Мінімальна: | | | | | | |  | | | Максимальна: | | | | | | | | |  |
| Приєднання, бажаний тип | Фланцеве | | | |  | | EN 1092-1 | | | | | |  | | | | ASME B16.5 | | | |
| Різьбове | | | |  | | ISO 7 Rp | | | | | |  | | | | NPT | | | |
| *Виконання під приварку не доступне* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номінальний тиск корпусу/приєднання |  | | | PN 16 \* (EN 1092-1/-2) | | | | | |  | | | | | | Class 150 (ASME B16.5) | | | | |
|  | | | PN 40 (EN 1092-1 ) | | | | | |  | | | | | | Class 300 (ASME B16.5) | | | | |

\* *Виконання фланцевого з’єднання відповідно до стандарту EN 1092-1/-2, фланці DN 65 PN 16 поставляються   
з 4 отворами. 8 отворів, згідно EN 1092-1/ -2, по спецзамовленню.*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Загальна інформація для підбору пневмопривода (привід односторонньої дії):** | | | | | | | | | | |
| Тиск подачі повітря в привід, бар | Мін. (не менше 1,2 бар): | | | |  | Макс. (не більше 4 бар): | | | |  |
| Дія пружини при відсутності подачі повітря |  | | відкриває клапан | | |  | | закриває клапан | | |
| Матеріал конструкції |  | | Сталевий (стандартно) | | |  | | Нержавіюча сталь | | |
| Тиск закриття (для визначення необхідного зусилля привода) | , бар | | | | | | | | | |
| Необхідний час повного ходу (відкр./закр.) | , секунд | | | | | | | | | |
| Додаткове обладнання |  | | Пневматичний позиціонер (0,2-1,0 бар) | | | | | | | |
|  | | Електропневматичний позиціонер (4-20 мА) | | | | | | | |
|  | | Датчик положення клапана (вихід 4-20 мА, 0-10 В) | | | | | | | |
|  | | Механічні кінцеві вимикачі | | | | | | | |
|  | | Блок індуктивних кінцевих вимикачів | | | | | | | |
|  | | Потенціометричний блок положення клапана зі зворотним зв'язком | | | | | | | |
|  | | 3/2 ходовий соленоїдний клапан із таймером | | | | | | | |
|  | | I/P конвертер (перетворювач струму в тиск) | | | | | | | |
|  | | Фільтр-редуктор тиску повітря (за тиску повітря > 4 бар.) | | | | | | | |
| інше: |  | | | | | | | | |
| Ручний дублер |  | | | Так | | |  | | Ні | |
| Необхідність вибухозахисту |  | | | Так | | |  | | Ні | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Орієнтовний варіант з каталогу (заповнення не обов’язкове):** | | |
| Модель клапана та пневмопривода |  | |
| Орієнтовний типорозмір клапана | DN |  |
| Кvs клапана | , м3/год | |
| Додатково / Спеціальні виконання  (Повний опис або додаткові коди мають бути додані у разі нестандартної моделі) |  | |
|  | |